

选择 信瑞达 · 选择 高品质 · 选择 竞争力



XINRUIDA

电力行业

深圳市信瑞达电力设备有限公司

选择信瑞达 · 选择高品质 · 选择竞争力

PERFORMANCE REVIEW 发展历程

2009

通过了ISO9001体系，ERP系统也开始运行



2010

研发出国内第一款针对光伏1000V直流系统的绝缘检测仪



通过了ISO14001及OHSAS18001认证，并成为深圳市高新技术企业



2014

新型绝缘检测仪与霍尔电流传感器开始广泛应用于新能源汽车驱动电机系统



2015

公司通过了ISO/TS 16949体系认证



2022

霍尔传感器产品针对新能源、工业自动化、光伏多型号上市



2017

分度计量仪表在铁塔基站得到全面推广，市场占有率高居第一



2020

成立绵阳信瑞达子公司



2018

成为国家高新技术企业



2003

信瑞达成立



2008

解决在强干扰环境下的高精度测量难题，产品在运营商机房电池检测得到应用



2004

国内首家推出智能漏电流传感器，服务与电力电源行业



雄厚实力



选择信瑞达 · 选择高品质 · 选择竞争力

体系认证

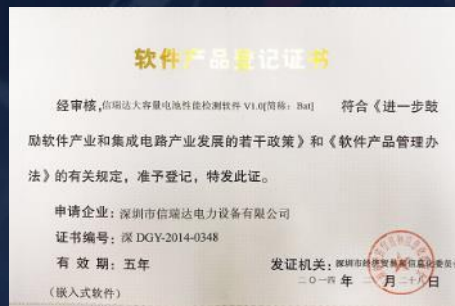
SYSTEM CERTIFICATION



选择信瑞达 · 选择高品质 · 选择竞争力

荣誉责任

HONORS RECEIVED



选 择 信 瑞 达 · 选 择 高 品 质 · 选 择 竞 争 力

Guiding Ideology For Product Development

产品开发指导思想

有特色的产品、高品质产品



高标准-UL

对标UL标准，提高产品安全性和适应范围

高标准-EMC

企业EMC标准，提高产品电磁环境适应性

选择信瑞达 · 选择高品质 · 选择竞争力

专注于电气安全

Focusing On
Electrical Safety

CBB设计应用

不仅相同结构不同规格产品设计方案相同，不同结构产品设计方案相似度也很高；如此，有效降低了PCBA品类数量，提高了备货质量

设计过程管理

产品设计过程严格受控，各项指标验证充分，重点审查已形成规范（如关键物料审查、PCB审查、产品外观质量及外部特征审查）

生产自动化

通过提高关键生产环节自动化、信息化程度，避免人为失误，保证产品质量，提高产品可追溯性

生产过程管理

制程全面贯彻质量管理要求，提供高品质产品

Product Introduction

产品介绍



Φ21mm



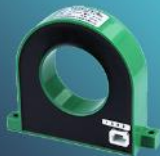
Φ40.5mm



Φ64*16mm



Φ20mm



Φ50mm



Φ20.5*10.5mm

Electrical isolation sensor/transmitter

电量隔离传感器/变送器

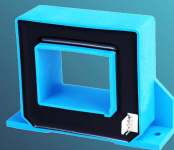
低温漂，高精度，响应速度快；

严格按照质量体系管控，批量制造，性价比高；

全自动测试工装，产品一致性有保障



Φ41*12.5mm



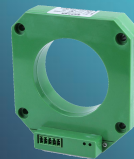
Φ30.5*40.5mm



Φ20mm



Φ20mm



Φ60mm



Φ19.5mm

选择信瑞达 · 选择高品质 · 选择竞争力

Product Introduction

产品介绍

智能仪表

测量精度高、稳定性好、过载能力强、
可靠性高、寿命长

LF3002-DTSD/U2061三
相四回路电能表。



DJS2061型直流电子式电能表



LF1040/LF1060工业数字显
示控制表



DJS2061-2型直流
电子式电能表



Product Introduction

产品介绍

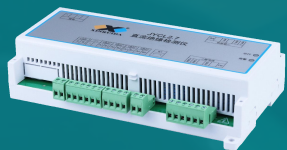
JYCL系列绝缘仪监测仪是一种针对直流电源系统母线及支路的绝缘状态进行在线实时监测与管理的装置。该系列绝缘监测仪采用高精度智能直流漏电流传感器进行支路漏电流检测，测量准确及时。安规和EMC符合CE认证。目前已广泛应用于直流电源系统和光伏发电系统以及充电桩的绝缘状态监测与管理中。

JYCL3.3绝缘监测仪

PDC-DCJK监控系统



绝缘/监控



JYCL2.7绝缘监测仪

JYCL2.8绝缘监测仪

Product Introduction

产品介绍

BAT3.1/3.2

- 可测电池数量：18/24/54节，可多单元并机；
- 监测电压范围：1~16V；
- 可检测电流数量：提供1路霍尔传感器采集端口；
- 可采集温度数量：提供2路温度采集端口；
- 温度检测范围：-20~65℃



电池管理



BAT6.1

- 测量每节电池的电压、温度、内阻、容量；测量电池组的充放电电流；
- 环境温度测量，每个系统采集模块可采集两路温度；
- 电池电压的过欠压报警，过平均值报警，欠平均值报警；电池温度过温报警；
- 电池内阻过大报警，过平均值报警；
- 每个系统采集模块最多可管理120节电池，可多个系统采集模块并机使用；

Product Application

产品应用

信瑞达

20年电测
产品提供商

XIN RUI DA

一站式解决方案

降成本，升利润



工业数显表



监控



绝缘监测仪



电流传感器

#电池巡检仪#

霍尔

漏电流传感器

数显表

监控

电池内阻测试仪

一站式解决



电池管理



产品应用

模拟量或开关量输入

BAT 电池巡检

监控

一充一馈方案

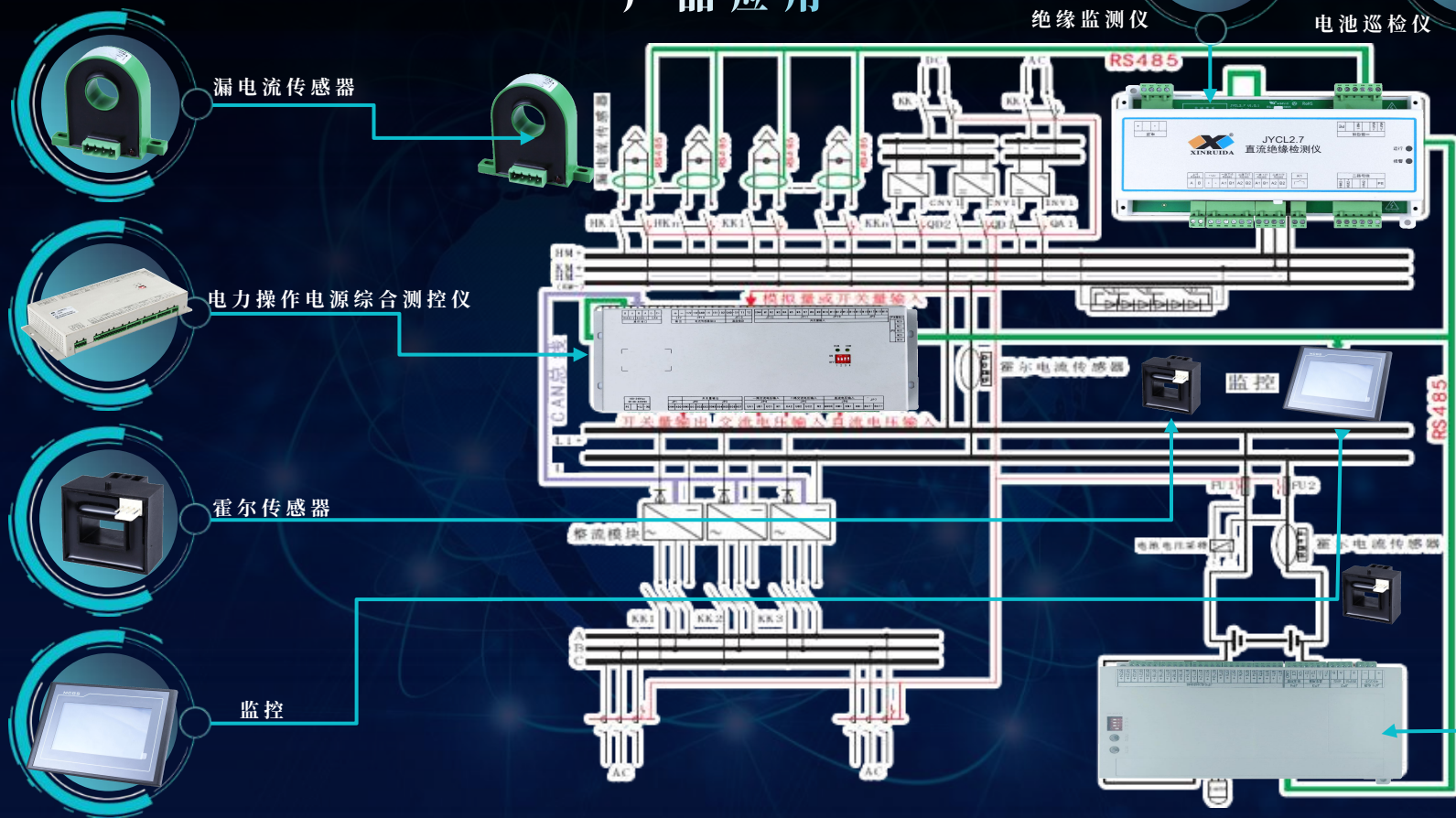
Product Application

产品应用



绝缘监测仪

电池巡检仪



交直流一体化